

Modulo de Control

El programa dispone de un conjunto de utilizadas para poder controlar nuestro almacén

Control de Ocupación: para saber que nivel de ocupación tenemos en el almacén de esta forma sabemos que tenemos la capacidad o necesita “hacer limpieza”

Ocupación Parametrización Artículos ✕

Tipo de Almacén 🔍

Tipo Estático 🔍

Tipo Dinámico 🔍

Buscar: >> << 🗑️ ⬇️ ⬇️ 📄 Coincidencia may/min ▾

Almacén	Tipo Din.	Tipo Est.	Nº Artículos	Nº Tipos Art.	Ubicaciones	U. Libres	U. Ocupad...	U. Bloque...	% Ubicaci...	Posiciones	P. Libres	P. Ocupad...	P. Bloquea...	% Posicio...
CC	D2	P	8	8	0	0	0	0	0%	0	0	0	0	0%
CC	D1	P	1	1	1	0	1	0	100%	2	2	0	0	0%
CC	D2	G	622	622	429	0	428	1	100%	858	345	510	3	59%
CC	D6	P	404	404	106	0	76	30	100%	636	153	303	180	48%
CC	D1	G	201	201	168	0	168	0	100%	168	15	153	0	91%
CC	D3	P	395	395	241	0	212	29	100%	682	305	332	45	49%
CC	D3	G	3	3	0	0	0	0	0%	0	0	0	0	0%

Modulo de Control






Control de Errores de configuración: Para ver el material que tengo fuera de su rotación o bien en un tipo de artículo anulado.

Consulta Material Mal Ubicado

Mantenimientos Consultas Almacén Procesos Estadísticas Utilidades Gestión Menús Módulo de Control Administración Personalización

Consulta Mal Ubicado x

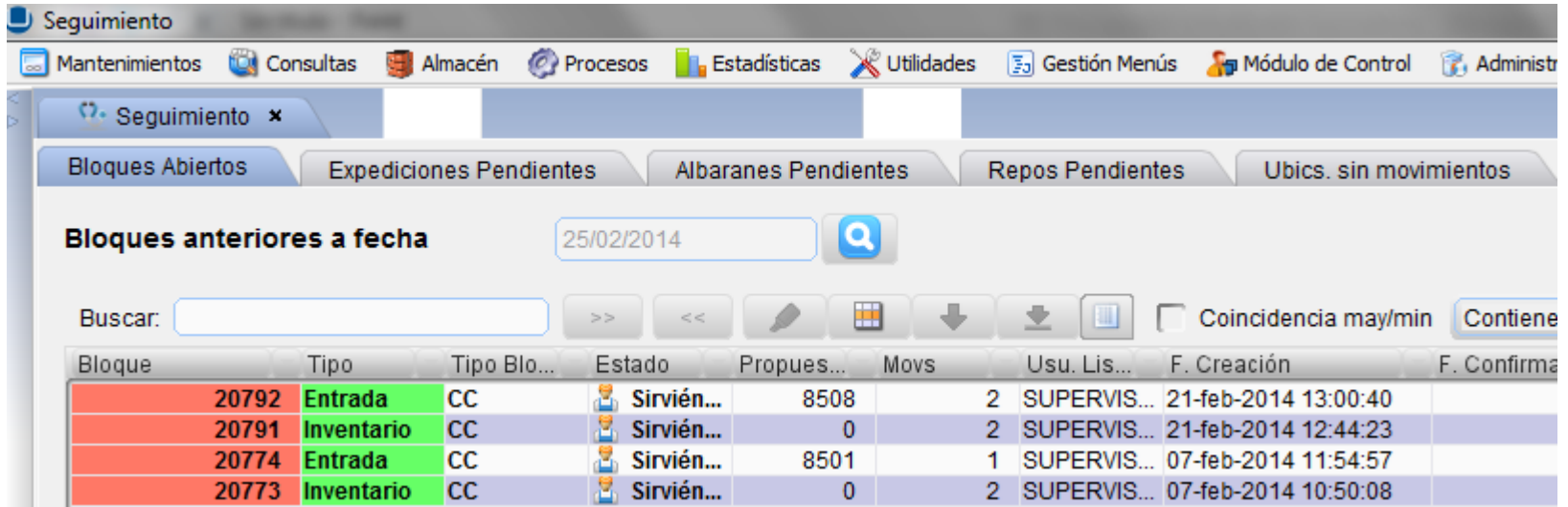
Fuera de su Rotación Tipo Artículo Anulado Fuera de su Epicentro

Buscar: >> <<    Coincidencia may/min Contiene  

Artículo	Descripción	Ubicación	Rotación Artículo	Rotación Mapa
BAA017	SCOTT-BRITE BANY	CC-CC-A-36-2-B	A	B
BAA017	SCOTT-BRITE BANY	CC-CC-B-41-1-B	A	B
BAA024	PALANGANA PLAST.MEDIANA 30 CM.	CC-CC-A-15-1-A	A	B
EAB000	CANYA SUCCIO FLEXIBLE	CC-CC-B-37-2-B	A	B
EAB001	CULLERA CUINA D'UN SOL US	CC-CC-A-08-1-A	A	B
EEA033	RESPALL DENTIFRIC REBUTJABLE	CC-CC-A-10-1-B	A	B

Modulo de Control

Seguimiento: pensada para el jefe de almacén, las expediciones, entradas, reposiciones y bloques de trabajo pendientes de ese momento, además de poder consultar ubicaciones que no han tenido movimientos desde una fecha, artículos que no tienen definida su configuración o su máximo de almacén para un tipo de almacén concreto, así como ver las incidencias de regularizaciones realizadas desde una determinada fecha.



The screenshot shows the 'Seguimiento' (Tracking) module interface. At the top, there is a navigation bar with icons for 'Mantenimientos', 'Consultas', 'Almacén', 'Procesos', 'Estadísticas', 'Utilidades', 'Gestión Menús', 'Módulo de Control', and 'Administración'. Below this, there are tabs for 'Seguimiento', 'Bloques Abiertos', 'Expediciones Pendientes', 'Albaranes Pendientes', 'Repos Pendientes', and 'Ubics. sin movimientos'. The main area is titled 'Bloques anteriores a fecha' with a date input field set to '25/02/2014' and a search icon. Below the title, there is a search bar and several navigation buttons (back, forward, refresh, print, download, etc.). A table displays the following data:

Bloque	Tipo	Tipo Blo...	Estado	Propues...	Movs	Usu. Lis...	F. Creación	F. Confirma
20792	Entrada	CC	Sirvién...	8508	2	SUPERVIS...	21-feb-2014 13:00:40	
20791	Inventario	CC	Sirvién...	0	2	SUPERVIS...	21-feb-2014 12:44:23	
20774	Entrada	CC	Sirvién...	8501	1	SUPERVIS...	07-feb-2014 11:54:57	
20773	Inventario	CC	Sirvién...	0	2	SUPERVIS...	07-feb-2014 10:50:08	

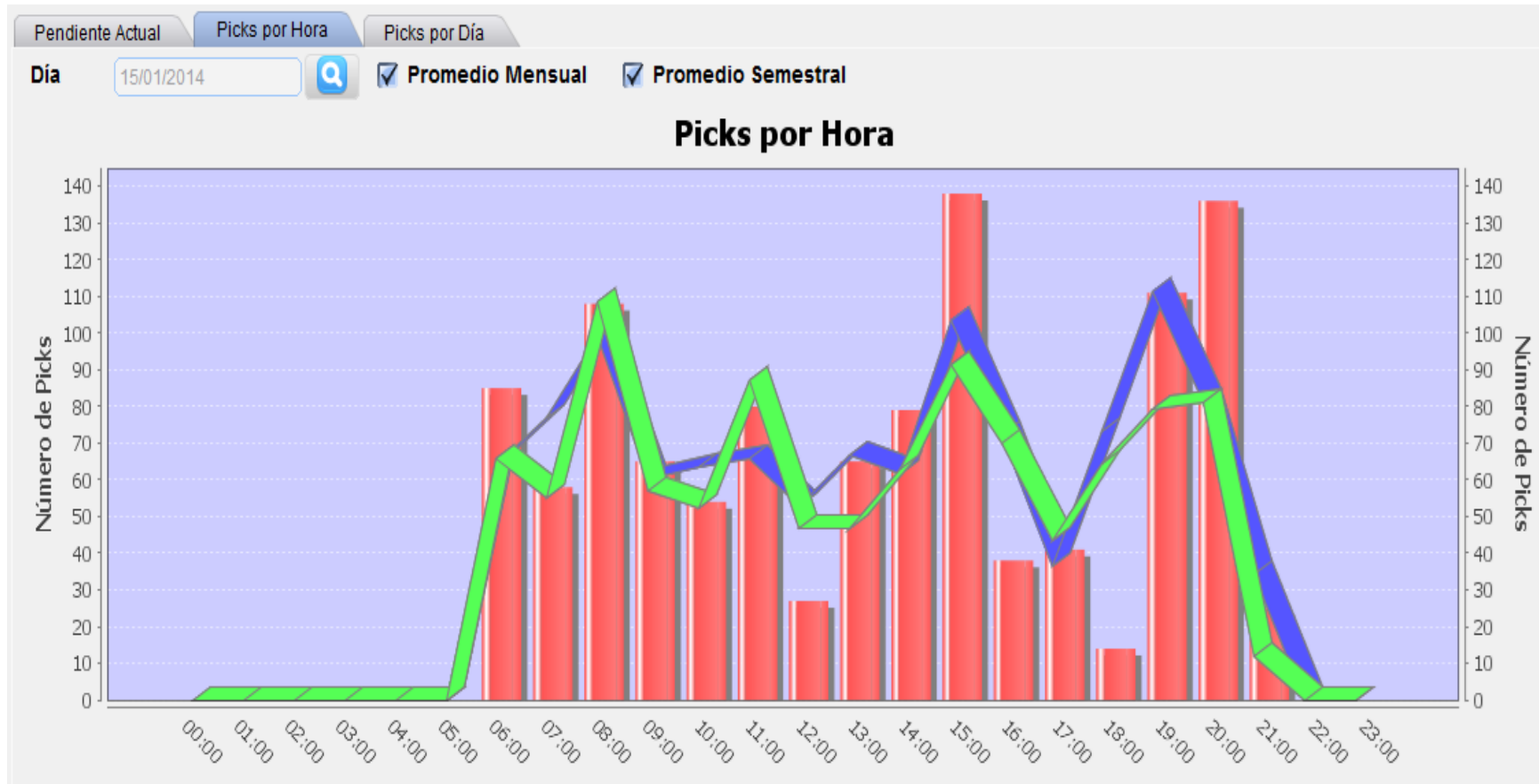
Modulo de Control

Cuadro de Mando: Para tener un control del trabajo del almacén comparando con datos históricos, es una batería de gráficos estadísticos configurables en cada instalación para ayudar a controlar el trabajo diario



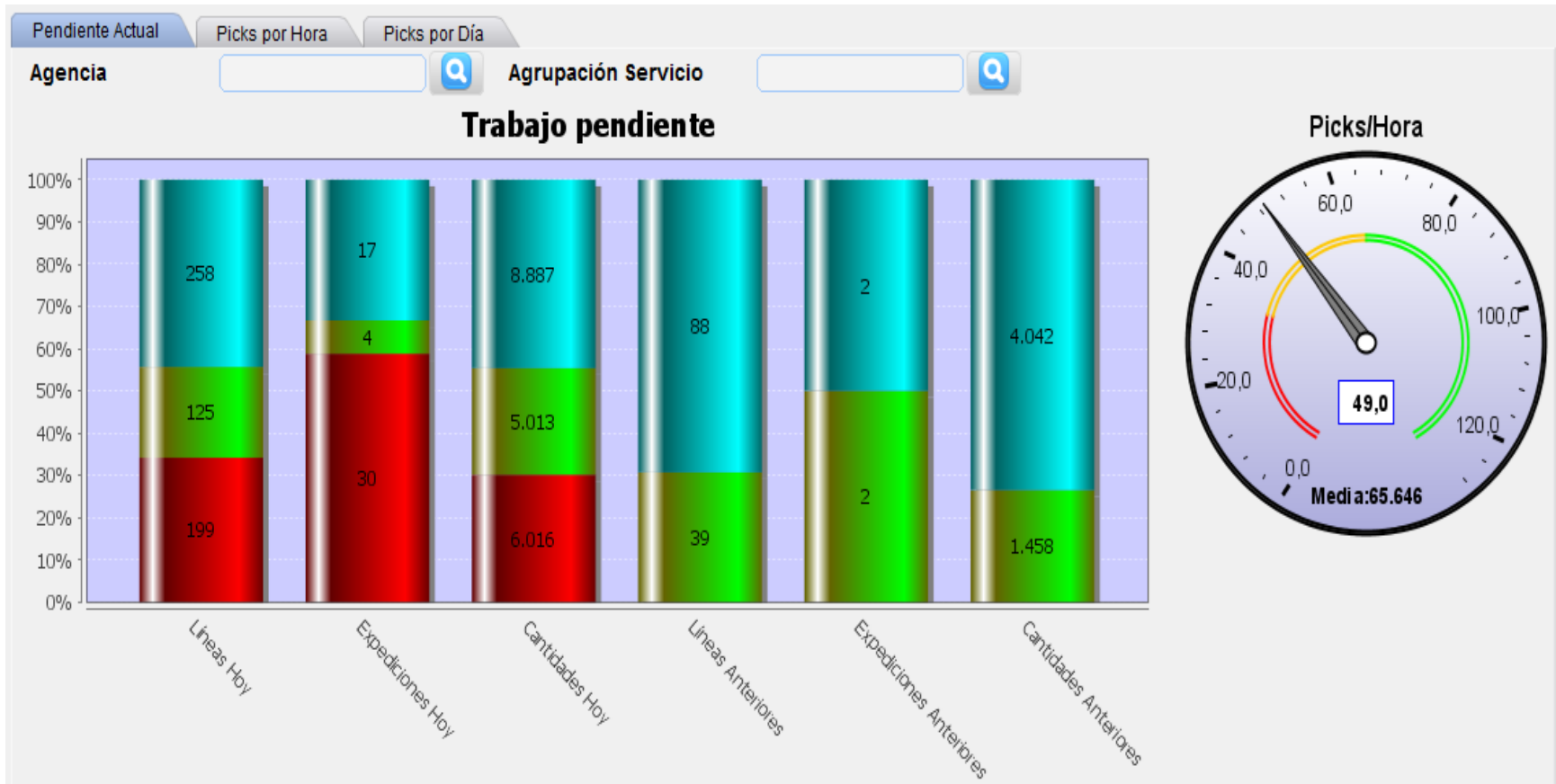
Modulo de Control

Cuadro de Mando



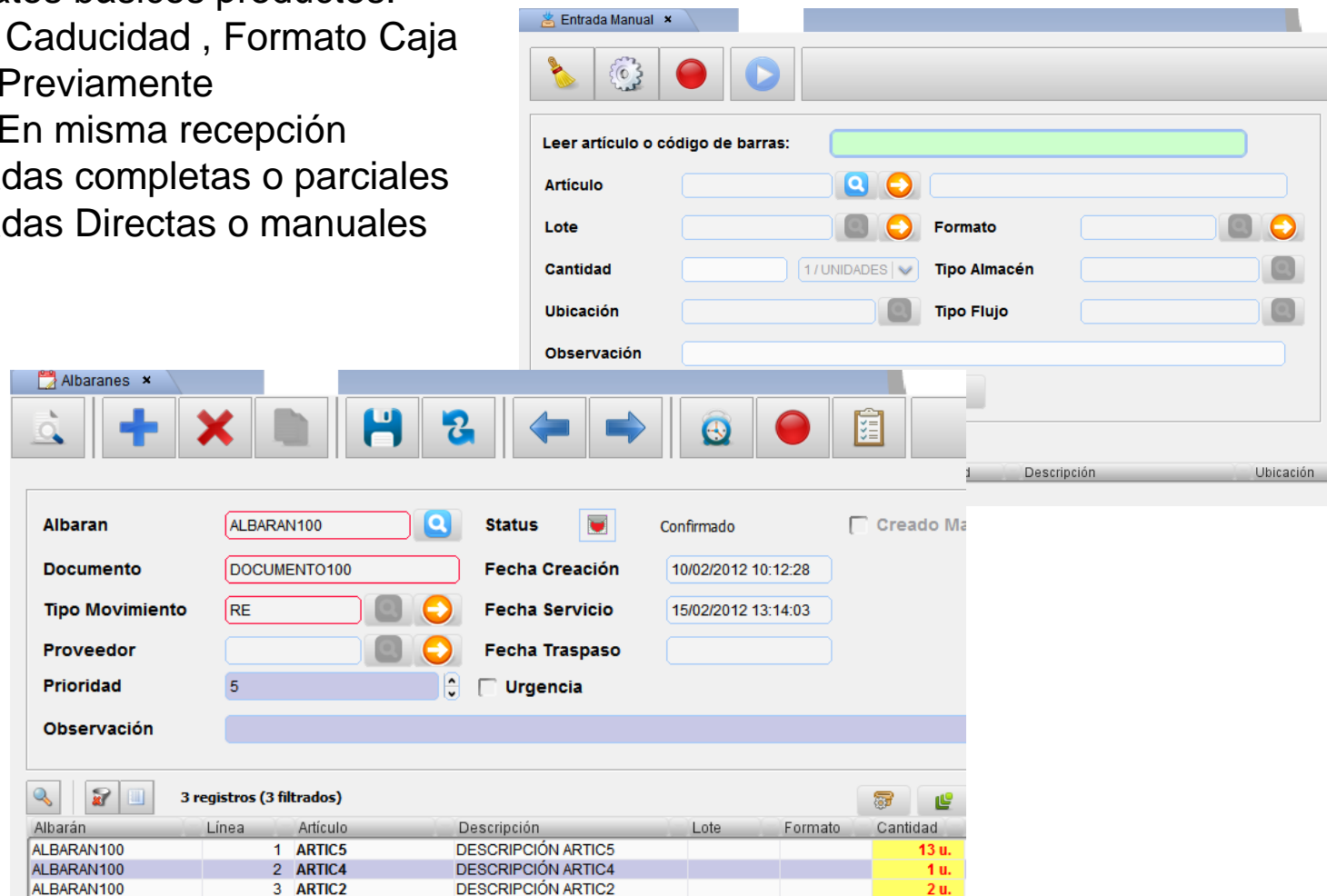
Modulo de Control

Cuadro de Mando



Recepciones :

- Interacción pedidos ERP con recepción mercancía.
- Entrada datos básicos productos.
 - Lote, Caducidad , Formato Caja
 - Previamente
 - En misma recepción
- Entradas completas o parciales
- Entradas Directas o manuales



The screenshot displays two overlapping windows from a software application. The top window, titled 'Entrada Manual', contains a search bar 'Leer artículo o código de barras:' and several input fields for 'Artículo', 'Lote', 'Cantidad', 'Ubicación', 'Formato', 'Tipo Almacén', and 'Tipo Flujo'. The bottom window, titled 'Albaranes', shows a form for creating or editing a receipt with fields for 'Albaran', 'Documento', 'Tipo Movimiento', 'Proveedor', 'Prioridad', 'Observación', 'Status', 'Fecha Creación', 'Fecha Servicio', and 'Fecha Traspaso'. Below the form is a table with 3 filtered records.

Albarán	Línea	Artículo	Descripción	Lote	Formato	Cantidad
ALBARAN100	1	ARTIC5	DESCRIPCIÓN ARTIC5			13 u.
ALBARAN100	2	ARTIC4	DESCRIPCIÓN ARTIC4			1 u.
ALBARAN100	3	ARTIC2	DESCRIPCIÓN ARTIC2			2 u.

Tipos de Stock

- Control de estado del stock
 - Activo
 - Bloqueado
 - Control Calidad
 - Personalizable
- Reserva de stock para cliente.
- Ajuste de Ubicaciones masiva

Estado	Tipo ...	Almacén	Pasillo	Colu...	Nivel	Posición	Artículo	Descripción	Desglose	Cantidad	Cant Entr	Cant Sali
●	CC	CC	A	01	1	A	ARTIC4	DESCRIPCIÓN ARTIC4	16 Ca (800)	800 u.	0 u.	360 u.
●	CC	CC	A	01	1	B	ARTIC5	DESCRIPCIÓN ARTIC5	15 Ca 45 Un (795)	795 u.	0 u.	563 u.
●	CC	CC	A	01	4	A	ARTIC6	DESCRIPCIÓN ARTIC6	16 Ca (800)	800 u.	0 u.	454 u.
●	CC	CC	A	01	4	B	ARTIC4	DESCRIPCIÓN ARTIC4	14 Ca 36 Un (736)	736 u.	18 u.	736 u.
●	CC	CC	A	01	6	A	ARTIC5	DESCRIPCIÓN ARTIC5	9 Ca 19 Un (469)	469 u.	42 u.	469 u.
●	CC	CC	A	01	6	B	ARTIC7	DESCRIPCIÓN ARTIC7	7 Ca 20 Un (370)	370 u.	19 u.	370 u.

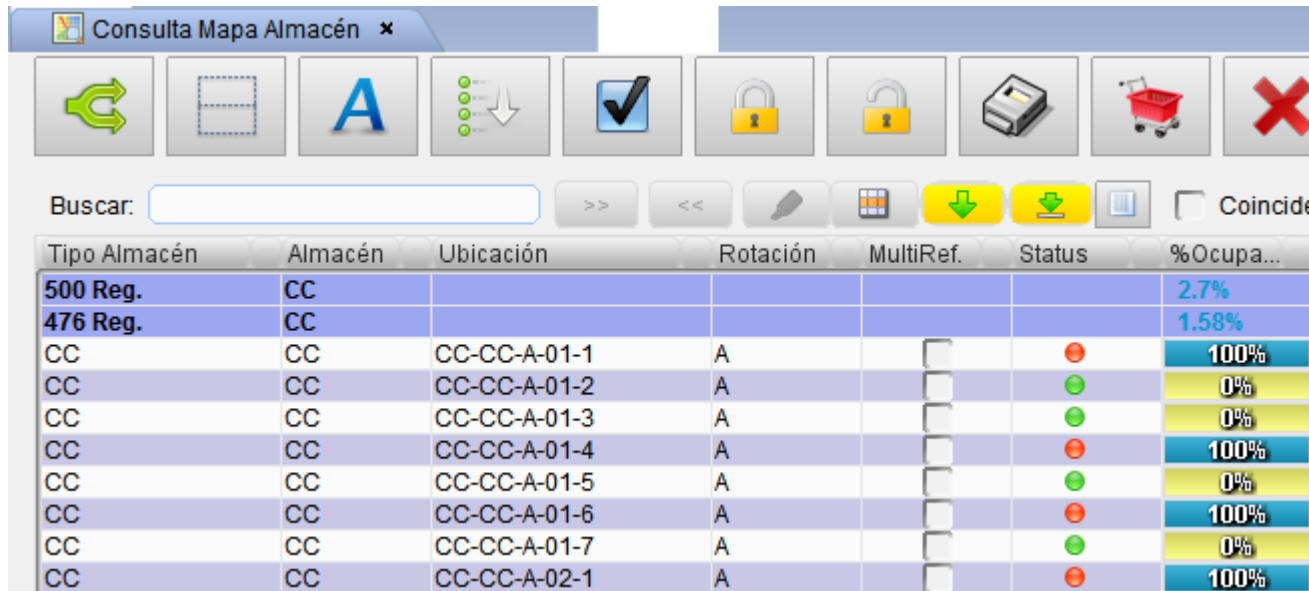
Tipos de gestión de Stock

Almacén Caótico:

- No se fijan productos.
- Optimización del espacio en el almacén.

Almacén con picking Fijo:

- Control de huecos por producto.



Tipo Almacén	Almacén	Ubicación	Rotación	MultiRef.	Status	% Ocupa...
500 Reg.	CC					2.7%
476 Reg.	CC					1.58%
CC	CC	CC-CC-A-01-1	A		●	100%
CC	CC	CC-CC-A-01-2	A		●	0%
CC	CC	CC-CC-A-01-3	A		●	0%
CC	CC	CC-CC-A-01-4	A		●	100%
CC	CC	CC-CC-A-01-5	A		●	0%
CC	CC	CC-CC-A-01-6	A		●	100%
CC	CC	CC-CC-A-01-7	A		●	0%
CC	CC	CC-CC-A-02-1	A		●	100%

Mixto: Gestión Caótica con zonas fijas para productos variables:

- Alta rotación.
- Estacionales.

Múltiples configuraciones

Gran poder de parametrización

- Tipos de huecos.
- Posiciones Dinámicas.
- Flujo del material.

Control de lotes y caducidades, latencia.

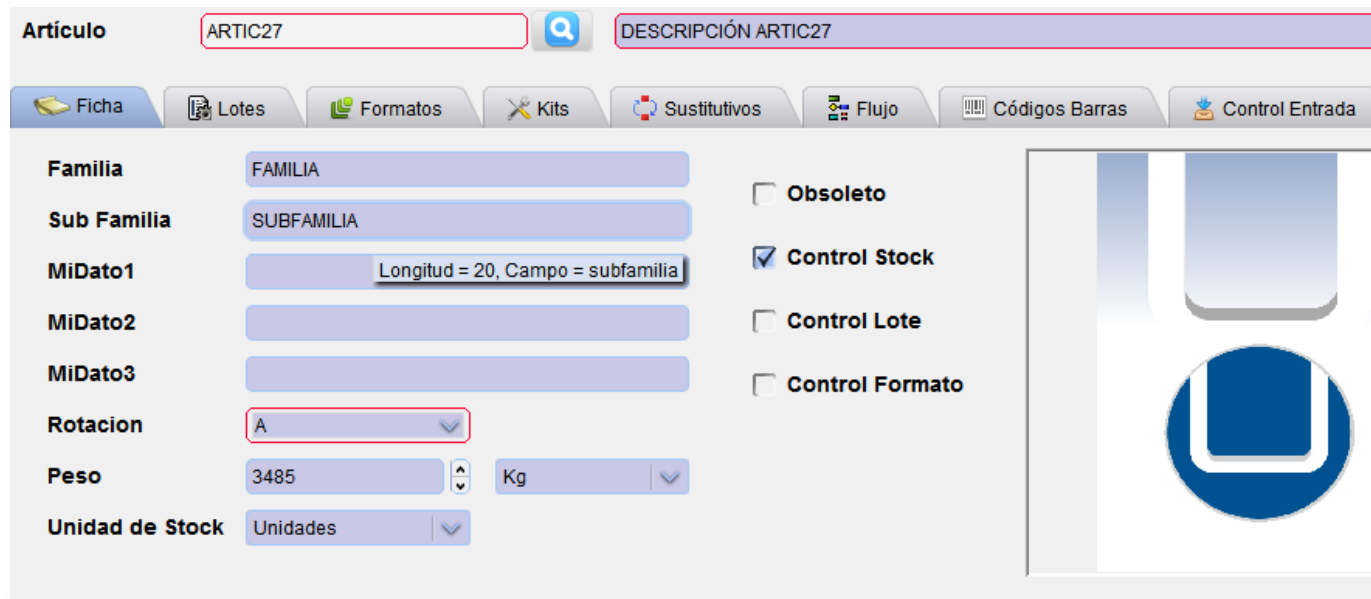
Control números de serie en productos.

Control Kitting

Sustitutivos

Control de formatos

- Presentaciones
- Embalajes



The screenshot shows a software interface for configuring material control. At the top, there is a search bar with 'ARTIC27' and a magnifying glass icon, and a description field 'DESCRIPCIÓN ARTIC27'. Below this is a navigation menu with tabs: 'Ficha', 'Lotes', 'Formatos', 'Kits', 'Sustitutivos', 'Flujo', 'Códigos Barras', and 'Control Entrada'. The main area is divided into two columns. The left column contains fields for 'Familia' (FAMILIA), 'Sub Familia' (SUBFAMILIA), 'MiDato1' (Longitud = 20, Campo = subfamilia), 'MiDato2', 'MiDato3', 'Rotacion' (A), 'Peso' (3485 Kg), and 'Unidad de Stock' (Unidades). The right column contains checkboxes for 'Obsoleto', 'Control Stock' (checked), 'Control Lote', and 'Control Formato'. On the far right, there is a large blue circular icon with a white square inside.

Mantenimiento de datos maestros

Calculo de Rotaciones y Máximos propuestos, el sistema permite de una manera ágil establecer estos datos y simularlos para poder reconfigurar los productos masivamente de forma fácil.

Establecer Márgenes

Límite Picks Rotación A

Límite Picks Rotación B

Límite Picks Rotación C

Límite Picks Rotación D

Días de Stock

Reponer al llegar al % del máximo

A Rotaciones Propuestas

Fechas: a
 Tipo de Almacén:
 Sólo rotaciones diferentes

Buscar:






 Coincidencia may/min

Artículo	Descripción	Rotación	Propue...	Tipo Al...	Posic. ...	Mínimo	Máximo	Unid./d...	Máx Cá...	Capaci...	Máx. Pr...	Min. Pr...
3902	JERINGA 2 ML SIN AGUJA	A	A	CC	1	250	2500	107 u/día	1605	2500	2500	250
3506	AGUJA LUER 20G X 1 (0.9X...	A	A	CC	1	1100	11000	225 u/día	3375	12000	12000	1200
3980	CONECTOR SEGURIDAD P...	A	A	CC	1	0	∞	23 u/día	345	1500	1500	150
1102	CATETER VENA CH-22 CO...	A	A	CC	1	0	∞	19 u/día	285	1600	1600	160
3910	LLAVE DE TRES VIAS	A	A	CC	1	0	∞	21 u/día	315	600	600	60

Mantenimiento de datos maestros

El sistema nos muestra el resultado de como será la configuración con los nuevos datos propuestos pudiendo cambiarla a nuestro gusto.

Situación Rotaciones

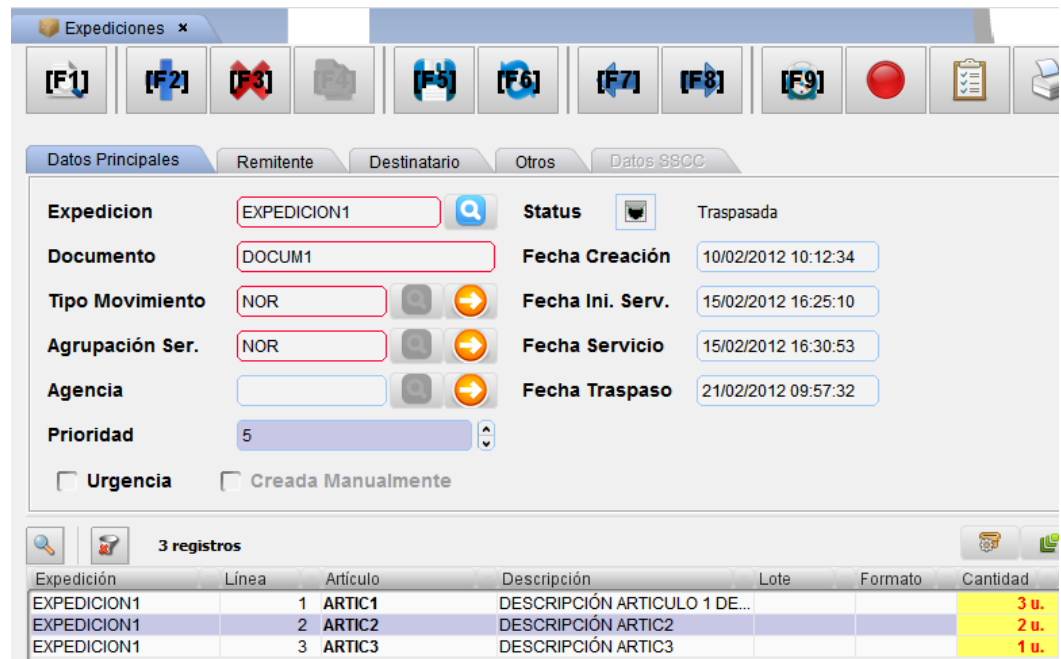
Buscar: >> <<     Coincidencia may/min 

Tipo Almacén	Rotación	Artículos	Artículos Propu...	Posic. Neces...	Posic. Actuales	Mapas Ubicaci...
CC	A	1308 artículos	26 artículos	36 posiciones	1498 posiciones	544 mapas
CC	B	5 artículos	317 artículos	388 posiciones	595 posiciones	271 mapas
CC	C	0 artículos	800 artículos	844 posiciones	2 posiciones	1 mapa
CC	J	0 artículos	0 artículos	0 posiciones	272 posiciones	136 mapas

Incorporación al sistema

Posibilidad de parametrización (Indicando desde el ERP):

- zona de donde sacar el material en la expedición
- Según tipos de embalaje (palets, cajas, unidades).
- Cantidad solicitada.
- Flujo del material.



The screenshot shows a software interface for managing expeditions. At the top, there are several function key buttons labeled [F1] through [F9]. Below these is a tabbed interface with 'Datos Principales' selected. The form contains the following fields:

- Expedición:** EXPEDICION1
- Documento:** DOCUM1
- Tipo Movimiento:** NOR
- Agrupación Ser.:** NOR
- Agencia:** (empty)
- Prioridad:** 5
- Status:** Traspasada
- Fecha Creación:** 10/02/2012 10:12:34
- Fecha Ini. Serv.:** 15/02/2012 16:25:10
- Fecha Servicio:** 15/02/2012 16:30:53
- Fecha Traspaso:** 21/02/2012 09:57:32

At the bottom, there is a table with 3 records:

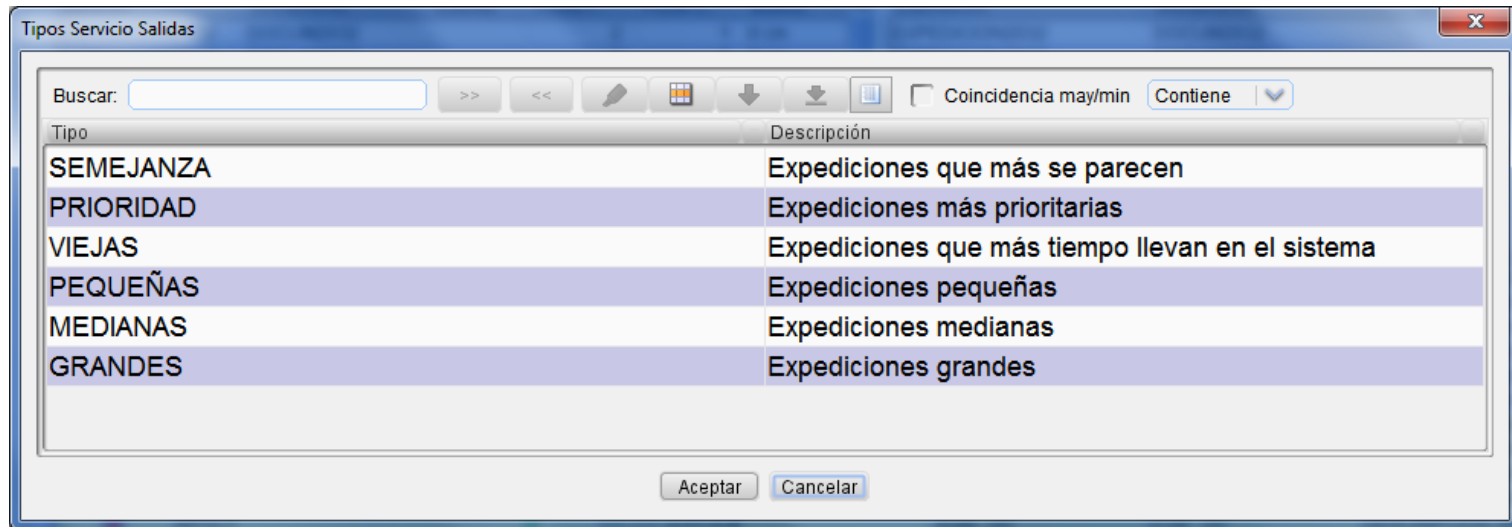
Expedición	Línea	Artículo	Descripción	Lote	Formato	Cantidad
EXPEDICION1	1	ARTIC1	DESCRIPCIÓN ARTICULO 1 DE...			3 u.
EXPEDICION1	2	ARTIC2	DESCRIPCIÓN ARTIC2			2 u.
EXPEDICION1	3	ARTIC3	DESCRIPCIÓN ARTIC3			1 u.

Total trazabilidad y situación de los materiales en todo momento

Control de Expediciones

Petición de Expediciones

- Priorización según varias modalidades
- Agrupación de servicio (agencia, cliente ,etc.).
 - Activación o desactivación del servicio por zonas.



Tipos de Picking

Picking manual

Hoja de recorrido de picking

Picking Paper less

Equipos Automáticos

- Carruseles
- Almacenes Verticales
- Miniloads
- Transelevadores

Radiofrecuencia

Pick by Voice



Mantenimiento de Artículos
Pantalla Carrusel

SCC **A** **SALIDA** Usuario **CLS**

Datos Artículo
ARTIC4 Lote / Formato

DESCRIPCIÓN ARTIC4

Ubicación **A - 01 - 4 - B** Posicion **B** Cantidad Movimiento **5 u.**

Estática **G** Dinámica **D2** Capacidad **800 u.** Stock **731 u.**

Observación

Detalle	Imagen	Bc
Documento	Mesa	Cantidad
EXPEDICION2098	1	3
EXPEDICION2090	2	2

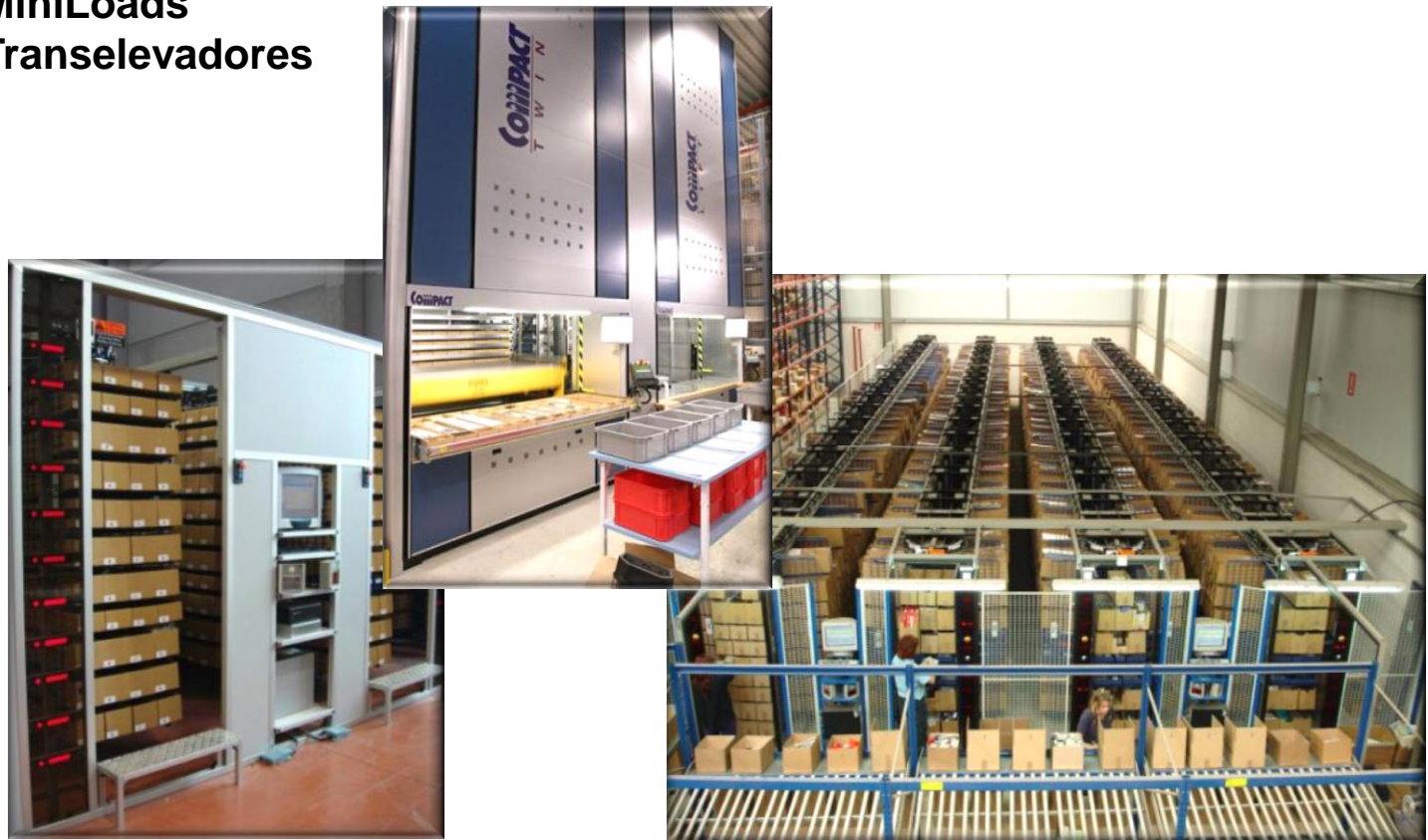
Bloque Actual **117** Picks **3**

Estado Carrusel
ESPERA SCANNER

Mesa1 Mesa2 Mesa3 Mesa4

Picking Paper Less. Control Automatismos

- Carruseles Horizontales
- Lifts, rotativos verticales
- MiniLoads
- Transelevadores



Radio Frecuencia

- Menú Principal



Radio Frecuencia

▪ Consulta Stock

PK-PK-B-001-01-A 1/1

ARTIC1 / LOTE2

DESCRIPCIÓN ARTIC1

Cant = 531 Unidades

CanE = 0 Unidades

CanS = 0 Unidades

Disp = 531 Unidades



▪ Regularizar Stock

Regulariza 1 ubicación

ROT Roturas

Cantidad

500 1 / UNID...

Obs defectuoso

Aceptar

▪ Traspasar Stock

Ubic destino:

Aceptar Cancelar

Radio Frecuencia

▪ Confirmar Pick

Bloque 29 Pick 1/3

ARTIC13
DESCRIPCIÓN ARTIC13
Lote: LOTE14
PK-PK-A-001-03-A
CM: **14 Unidades** (27 en stock)

Est: N Din: D1



▪ Regularizar Pick

Regulariza 1 pick

RE1 Regulariza cambio capacidad

Cantidad Pendiente Inventariar

14

Stock **13** Capacidad **3000**

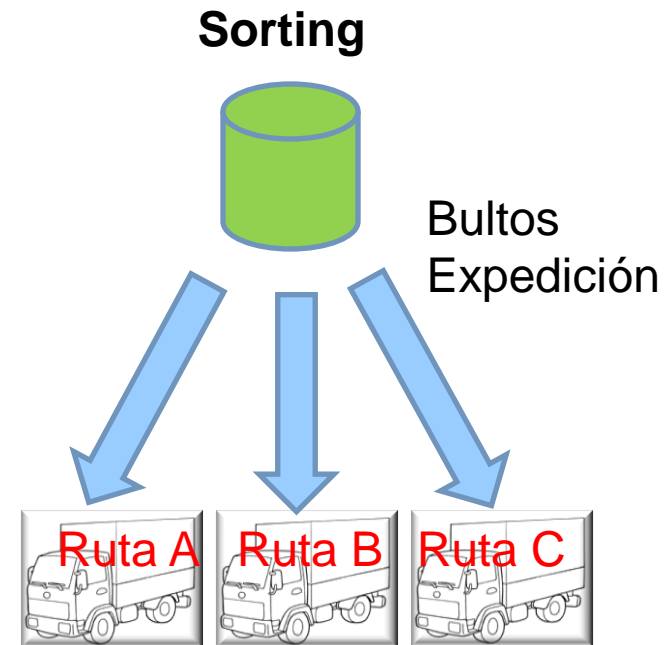
Obs



Consolidación

Clasificadores

- Control de envíos por agencia de transporte.
- Control de cajas expedidas automática mediante cintas transportadoras .
- Sorter por agencias, Cliente, Línea de negocio



Consolidación

Clasificadores



Control de expediciones por agencia

Integración con los principales operadores logísticos
Nacionales e internacionales.

DHL
Ochoa

Seur
UPS

Tourline
Integra2

Nacex
Transaher

Gomez
Victransa

Destinatario		HIDALGO JOIERS I RELLOTGERS, S.L.	
RAMBLA SABADELL, 168 -JOIERIA -		SABADELL	
Barcelona 08201 -ESPAÑA			
Remitente		FOSSIL	
Avda. Diagonal 463 Bis		08036 Barcelona	
Refer: 6459915 - 805569			
Obs:			
64 59 91 5001		27/05/10	
de GRANOLLERS a SABADELL		VALLES BDN	
HIDALGO JOIERS I RELLOTGERS, S.L.		RAMBLA SABADELL, 168	
-JOIERIA - - 08201 SABADELL			
5C			

Destinatario		M & C (MEEDER & CISAM)	
C/ ATLANTIC, 125ALM.A2		Z.A.L ZONA FRANCA	
Barcelona 08040 ES -ESPAÑA			
Remitente		FOSSIL	
Avda. Diagonal 463 Bis		08036 Barcelona	
Refer: 6454515 - 802826			
Portes: P			
Observ: OCEAN DREAM. PDO 201111726 - 180265			
Observ2: OCEAN DREAM. PDO 201111726 - 180265			
Exp/Shipment: 0400105874		Bulto: 1 Peso: 1,44	
TOURLINE EXPRESS 14H			
000806000060400105874001			
Cargo 000006 - Origen 000006		0400105874	
14H		14-104080610000	
Fecha Salida 21/01/10		Portes Debitos	
Reembolsos		1 / 1 1,44	
GRACIA .B 10			
000818			

Destinatario		RELOJESA (ECI - CORNELLA)DPTO	
SALVADOR DALI, 15-19		CORNELLA DE LLOBREGAT	
Barcelona 08940 ES -ESPAÑA			
Remitente		FOSSIL	
Avda. Diagonal 463 Bis		08036 Barcelona	
Refer: 6421012 - 784122			
Portes: P			
Observ: P			
Observ2:			
Exp/Shipment: 71040000		2009 Bulto: 1 Peso: 3,78	
08 BARCELONA		DHL	
2LE08940+14HNN			
000806000060400069832001			
02987788			





Tipos de Inventario

- Cíclico (periodicidad por cada artículo)
- Por ubicaciones
- Manual



Parametrizable:

- Rotación producto.
- Fecha ultimo inventario.
- Numero de Movimientos.
- Carga de artículos a inventariar mediante Excel.

Generación de inventario x











Datos Generales | **Filtro Ubicaciones** | Filtro Artículos | Otros Filtros





De Almacén 
A Almacén 
 Sólo ubicaciones llenas





De Pasillo
A Pasillo
 Sólo ubicaciones vacías




De Columna
A Columna
 Pendiente inventariar

De Nivel
A Nivel
Rotación 

Último inventario [=]  
Últ. movimiento [=]  

Última Salida [=]  
Primera Entrada [=]  

Últ. Regulariza. [=]  
Última Entrada [=]  




482 registros

Ubicación	Posición	Artículo	Descripción	Lote	Formato	Familia	Subfamilia
CC-CC-A-01-1	A	ARTIC4	DESCRIPCIÓN ARTIC4	-1	ARTIC4	FAMILIA	SUBFAMILIA
CC-CC-A-01-1	B	ARTIC5	DESCRIPCIÓN ARTIC5	-1	ARTIC5	FAMILIA	SUBFAMILIA